

Hinweise zum Bau

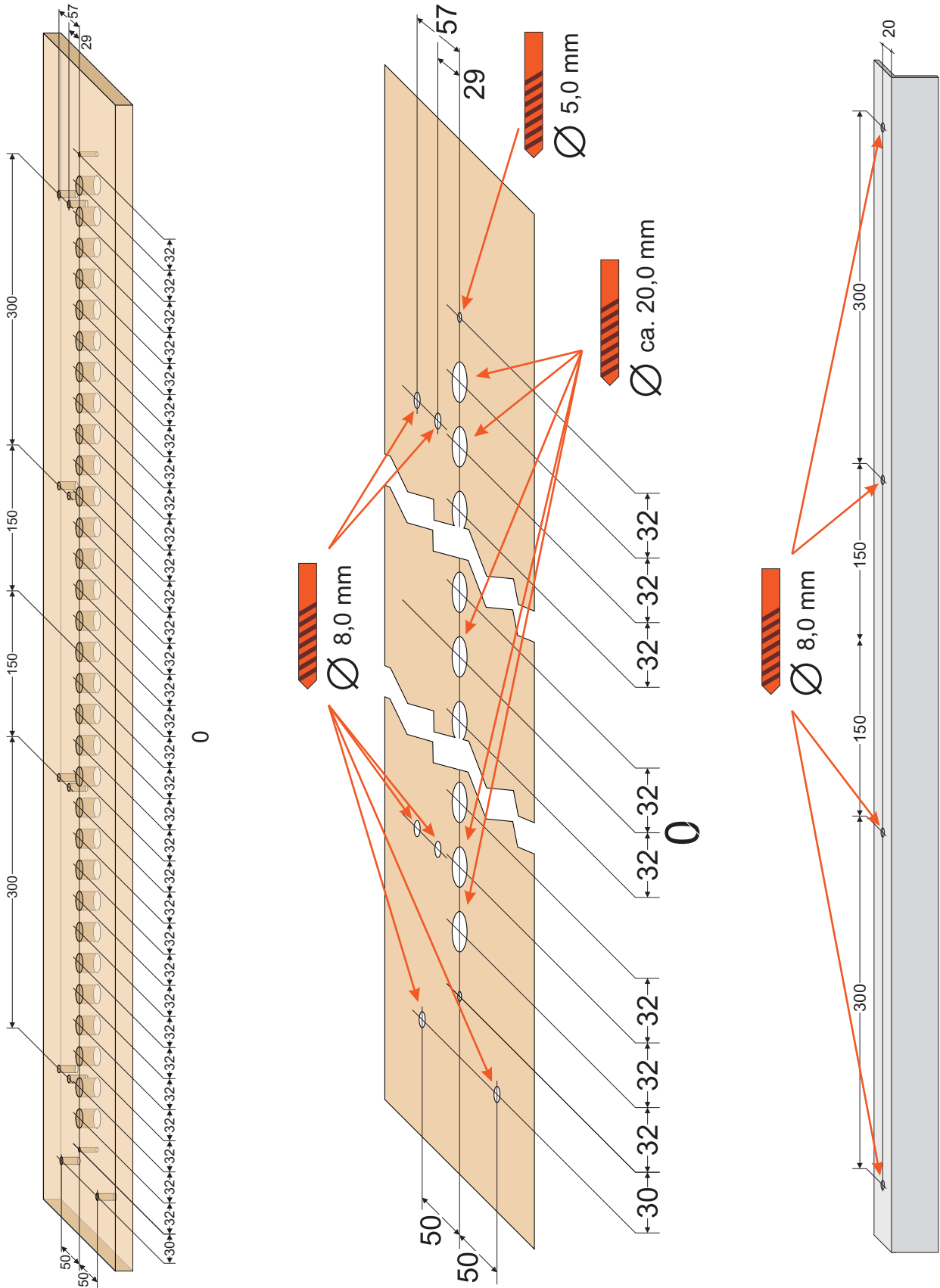
Zeichnen Sie die Bohrungen für die Führungslöcher in der Bohrlehre [1] nach den Maßangaben auf der nächsten Seite möglichst präzise an, und körnern Sie die Bohrstellen mit einer Anreißnadel leicht vor. Bohren Sie mit einem Spiralbohrer [Ø2mm] vor. Verwenden Sie zum Bohren mit einem Flachfräsbohrer im Durchmesser der Führungshülse ihrer Oberfräse einen mobilen Bohrstander.

Zeichnen Sie die Markierungen für die Bohrungen im Anschlagwinkel [3] nach den Maßangaben auf der nächsten Seite an. Körnern Sie die Bohrstellen für eine exakte Bohrerführung an und bohren Sie, mit Metallbohrern [Ø 2 und 8 mm] Die Bohrlochränder werden auf beiden Seiten mit dem Senker leicht gebrochen.

Richten Sie dann den Anschlagwinkel auf der Unterseite der Bohrlehre gemäß den Maßangaben auf der nächsten Seite aus, und fixieren Sie ihn mit Schraubzwingen. Bohren Sie die Bohrlehre durch die Löcher im Winkel hindurch. Die Bohrlöcher werden auf der Oberseite mit einem Senker soweit erweitert, daß die Köpfe der Senkkopfschrauben [4] plan mit der Oberfläche abschließen.

Verfahren Sie gleichermaßen mit der Anschlagleiste [2].

Eine Bauanleitung für die Bohrlehre, mit ausführlichen Beschreibungen und Fotos der einzelnen Arbeitsschritte, finden Sie auf: www.diy4you.de



Material-Liste

Pos.	Anz.	Bauteil-Bezeichnung	Material (Dimension)	Länge (mm)	Breite (mm)
Holz-Zuschnitte					
1	1	Bohrlehre Korpus	Multiplex Buche 10 mm	1200	200
2	1	Anschlagplatte	Multiplex Buche 10 mm	200	60
Kleinteile, Verbindungselemente und Hilfsmittel					
3	1	Anschlagwinkel	Aluminiumwinkel 4 mm	1000	40 X 40
4	6	Befestigung	Edelstahl-Senkkopfschraube	30	Ø M8
5	6	Befestigung	Edelstahl-Unterlegscheibe	Ø 30	Ø M8
6	6	Befestigung	Edelstahl-Flügelmutter		Ø M8
Farben, Lacke, Lösungsmittel und Klebstoffe					
		Flächen- /Holzschutz	Transparenter Acryl-Lack		

Werkzeug-Liste

Ausstattung	Werkzeug / Maschine	Verwendung	bestellen
Elektrowerkzeuge, Maschinen und Zubehör dazu			
minimal	Akku-Bohrschrauber/Bohrmaschine	Bohrungen / Senkungen	
optimal	Mobiler Bohrständler	Bohrungen / Senkungen	
minimal	Spiral-Holzbohrer Ø: 2 mm	Vorbohrungen	
minimal	Spiral-Holzbohrer Ø: 8 mm	Verbindungslöcher	
minimal	Flachfräs-Holzbohrer Ø: ca. 20 mm	Führungslöcher für Oberfräse	
minimal	Pendelhub-Stichsäge	Holzzuschnitt	
minimal	Holzsägeblatt für Stichsäge	Holzzuschnitt	
optimal	Tauchkreissäge mit Führungsschiene	Holzzuschnitt	
Handwerkzeuge, Meßgeräte, Hilfsmittel und Zubehör dazu			
minimal	Schleifpapier 80 / 150 / 220	Bearbeitung Kanten / Flächen	
minimal	Schleifblock	Bearbeitung Kanten / Flächen	
minimal	Schraubzwingen	Fixierung zur Bearbeitung	
minimal	Lackierpinsel	Aufbringen des Schutzlacks	